

# 排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：913708006792026529001W

单位名称：兴和（山东）机械有限公司

报告时段：2023 年第 01 季

法定代表人（实际负责人）：六车壽夫

技术负责人：大井正樹

固定电话：0537-2360081

移动电话：18353763318

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023 年 04 月 13 日

# 承诺书

济宁市生态环境局：

兴和（山东）机械有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：兴和（山东）机械有限公司（盖章）

法定代表人：



日期：2023年04月13日

# 企业基本信息

## (一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (金属表面处理及热处理加工+表面处理)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	前加工	圆钢	768.21	t/a	
		焊接	圆钢	768.21	t/a	
		研磨	圆钢	768.21	t/a	
		精加工	圆钢	768.21	t/a	
		试验室	圆钢	试验件	t/a	
		配套系统	圆钢	0	t/a	
		钢材调质	圆钢	768.21	t/a	
		镀铬生产线	圆钢	768.21	t/a	
		高周波	圆钢	768.21	t/a	
2	主要辅料用量	公用单元	6#润滑油	0	其它	升
			68#润滑油	100	其它	升
			32#润滑油	200	其它	升
			10#润滑油	100	其它	升
		前加工	刀片类	274	其它	件
			水溶性切削液	82	其它	升
		焊接	氩气	13	其它	格
			金属焊丝	3.1	t/a	
			CO2 气体	61	其它	瓶
		研磨	磨石	1	其它	块
			水溶性切削液	1000	其它	升
		精加工	刀片类	273	其它	件
			水溶性切削液	45	其它	升
		试验室	硝酸	0	其它	升
			砂纸	1.8	kg	
			蒸馏水	2.4	t	

			铜丝	0	其它	盘		
			乙醇	0.8	其它	升		
			氯化铜	0	g			
			氯化钠	11.9	kg			
			冰乙酸	0	其它	升		
			2, 4, 6-三硝基苯酚	0	g			
			盐酸	0	其它	升		
			氢氧化钠	0	g			
			水溶性切削液	0	其它	升		
			碳酸氢钠	0	其它	升		
	配套系统							
	钢材调质	切削液	25	其它	升			
		荧光磁粉	1.4	kg				
	镀铬生产线	添加剂	0.5	t/a				
		硫酸	2.7	其它	升			
		铬酸酐	3.8	t/a				
	高周波	淬火油	320	其它	升			
3	能源消耗	前加工	用电量		15700	KWh		
		焊接	用电量		11150	KWh		
		研磨	用电量		49558	KWh		
		精加工	用电量		78560	KWh		
		钢材调质	用电量		409400	KWh		
		镀铬生产线	天然气	用量	16587	m <sup>3</sup>		
				硫分		%		
				灰分		%		
				挥发分		%		
				热值		MJ/kg		
			用电量		419720	KWh		
		高周波	天然气	用量	6057	m <sup>3</sup>		
				硫分		%		
灰分				%				

				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用电量		83888	KWh
4	生产规模	前加工	活塞杆	120000	其它	根	
		焊接	活塞杆	120000	其它	根	
		研磨	活塞杆	120000	其它	根	
		精加工	活塞杆	120000	其它	根	
		试验室					
		钢材调质	活塞杆	120000	其它	根	
		镀铬生产线	金属制品	120720	其它	根	
		高周波	活塞杆	120000	其它	根	
5	运行时间和生产负荷	公用单元	非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷			%	
		前加工	正常运行时间	742		h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷	60.47		%	
		焊接	正常运行时间	728		h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷	63.66		%	
		研磨	正常运行时间	775		h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷	63.7		%	
		精加工	正常运行时间	810		h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷	57.45		%	
		试验室	正常运行时间			h	

			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		配套系统	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		钢材调质	正常运行时间	1077	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	41.83	%	
		镀铬生产线	正常运行时间	741	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	84.74	%	
		高周波	正常运行时间	673	h	
非正常运行时间			h			
停产时间			h			
生产负荷	67.84		%			
6	主要产品产量	前加工	活塞杆	7478	其它	根
		焊接	活塞杆	7724	其它	根
		研磨	活塞杆	8228	其它	根
		精加工	活塞杆	7756	其它	根
		试验室	活塞杆			
		钢材调质	活塞杆	7508	其它	根
		镀铬生产线	金属制品	10472	其它	根
		高周波	活塞杆	7609	其它	根
7	取排水	公用单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水	666	t	
			废水排放量		t	

		前加工	工业新鲜水	65	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		焊接	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		研磨	工业新鲜水	100	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		精加工	工业新鲜水	65	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		试验室	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
配套系统	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
钢材调质	工业新鲜水	930	t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
镀铬生产线	工业新鲜水	1718	t			
	回用水		t			
	生活用水		t			

		高周波	废水排放量		t	
			工业新鲜水	2	t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

## (二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

## 实际排放情况及达标判定分析

### (一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
其他合计			林格曼黑度	0	0	0	/	
			挥发性有机物	0.005654	0.005191	0.004774	0.015619	
			氮氧化物	0.004919	0.004606	0.003742	0.013267	
			颗粒物	0.021094	0.016769	0.011366	0.049229	



	铬酸雾	0	0.000335	0.000276	0.000611	
	乙醇	/	/	/	0	
	乙酸	/	/	/	0	
	二氧化硫	0.000187	0.000172	0.000144	0.000503	
	油雾	0.005674	0.005094	0.004496	0.015264	
	氯化氢	0.00025	0.000277	0.000319	0.000846	
全厂合计	颗粒物	0.021094	0.017104	0.011642	0.04984	
	NOx	0.004919	0.004606	0.003742	0.013267	
	SO2	0.000187	0.000172	0.000144	0.000503	
	VOCs	0.005654	0.005191	0.004774	0.015619	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
一般排放口	间接排放合计			悬浮物	0.01576800	0.01586533	0.03319067	0.064824	
				总氮 (以 N 计)	0.00311904	0.00313829	0.00656539	0.012823	
				氟化物 (以 F-计)	0.00009521	0.00009580	0.00020042	0.000391	
				总磷 (以 P 计)	0.00023285	0.00023429	0.00049013	0.000957	
				氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	0.00094781	0.00095366	0.00199508	0.003897	
				pH 值	/	/		/	
				总氰化物	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0	
				六价铬	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0	
				石油类	0.00020390	0.00020516	0.00042921	0.000838	
				化学需氧量	0.00950400	0.00956267	0.02000533	0.039072	
				总铬	0.00000000	0.00000000	0.00000000	0	

		阴离子表面活性剂	0.00006117	0.00006155	0.00012876	0.000251	
		五日生化需氧量	0.00233712	0.00235155	0.00491949	0.009608	
		全盐量	0.20520000	0.20646667	0.43193333	0.8436	
全厂间接排放合计		悬浮物	0.015768	0.015865	0.033191	0.064824	
		总氮（以N计）	0.003119	0.003138	0.006565	0.012822	
		氟化物（以F-计）	0.000095	0.000096	0.0002	0.000391	
		总磷（以P计）	0.000233	0.000234	0.00049	0.000957	
		氨氮（NH <sub>3</sub> -N）	0.000948	0.000954	0.001995	0.003897	
		pH值	/	/	/	/	
		总氰化物	0	0	0	0	
		六价铬	0	0	0	0	
		石油类	0.000204	0.000205	0.000429	0.000838	
		化学需氧量	0.009504	0.009563	0.020005	0.039072	
		总铬	0	0	0	0	
		阴离子表面活性剂	0.000061	0.000062	0.000129	0.000252	
		五日生化需氧量	0.002337	0.002352	0.004919	0.009608	
		全盐量	0.2052	0.206467	0.431933	0.8436	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

## （二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m <sup>3</sup> ）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	-------------------------------	--------

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

## （三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)		故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		应对措施
开始时段-结束时段				污染因子	排放范围	

(四) 结论

## 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般固废暂存间 - TS001		否	否	否	否	
一般固废暂存间 - TS003		否	否	否	否	
一般固废暂存间 - TS004		否	否	否	否	
危险废物暂存间 - TS002		否	否	否	否	